

เบเยอร์ซิลด์ กริปเทค 2 อิน 1

ผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง

สีรองพื้นกันสนิมและสีทับหน้าใช้สำหรับทาเหล็กกล้าในน้ำและเหล็กทั่วไป

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

เบเยอร์ซิลด์ กริปเทค 2 อิน 1 เป็นสีน้ำมันที่ผลิตจากอะคริลิกเรซินชนิดพิเศษ ทาได้ทุกพื้นผิวโลหะ เป็นทั้งรองพื้น และทาทับหน้าในตัวเดียวกัน

คุณสมบัติสำคัญ

เบเยอร์ซิลด์ กริปเทค 2 อิน 1 สามารถใช้ทาเหล็กกล้าในน้ำ เหล็กชุบซิงค์ สังกะสี อลูมิเนียม สแตนเลส หรือเหล็กที่มีความมันวาวสูงได้ สามารถใช้เป็นรองพื้น และทับหน้า ซึ่งช่วยป้องกันการเกิดสนิมได้อย่างดี เนื้อสีเรียบเนียน แห้งไว ยึดเกาะดีเยี่ยม ทนทานต่อทุกสภาวะอากาศ ประหยัด คุ่มค่าต่อการใช้งาน

ความทนต่อการเกิดสนิม	ดี
ความทนต่อการขีดถู	ดี
ความทนทานต่อตัวทาละลาย	พอใช้
ความทนทานต่อสารเคมี	พอใช้
ความยืดหยุ่น	ดี
การยึดเกาะ	ดี

คุณสมบัติในการใช้งาน

เหมาะสำหรับพื้นผิวโลหะ เหล็กกล้าในน้ำ เหล็กดำ เหล็กชุบซิงค์ เหล็กแป๊ปเหลี่ยม อลูมิเนียม สแตนเลส

ระบบสีแนะนำ

สำหรับพื้นผิวเหล็กและโลหะอื่นๆ

รองพื้น
เบเยอร์ซิลด์ กริปเทค 2 อิน 1 1 x 35 ไมครอน(ฟิล์มสีแห้ง)

ทับหน้า
เบเยอร์ซิลด์ กริปเทค 2 อิน 1 1 x 35 ไมครอน(ฟิล์มสีแห้ง)

หมายเหตุ

ระบบของสีขึ้นอยู่กับพื้นที่ที่ใช้งาน

คุณสมบัติทางกายภาพ

เจดสี	แคตตาล็อค
เนื้อสี (%โดยปริมาตร)	48 ± 3
จุดวาบไฟ	38° ซ ± 2
ระดับความเงา	ด้าน และเงา
อายุการใช้งานหลังผสม(ที่ 23 ° ซ.)	-
อายุการเก็บรักษา(ที่อุณหภูมิปกติ)	24 เดือน
ระยะเวลาแห้ง	

เวลาในการแห้งตัวโดยทั่วไปมีความสัมพันธ์กับระบบการระบายอากาศ อุณหภูมิ รวมไปถึงความหนาและจำนวนชั้นของฟิล์ม ข้อมูลที่เห็นอยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้ คือ

- * การระบายอากาศที่ดี
- * ความหนาของฟิล์มสีที่แนะนำ
- * ระบบสีชั้นเดียวบนพื้นผิวมาตรฐาน

อุณหภูมิของพื้นผิว	10°ซ	23°ซ	40°ซ
ระยะเวลาแห้งตัวที่ผิวหน้า	30 นาที	20 นาที	10 นาที
ระยะเวลาแห้งแข็ง	2 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที
ระยะเวลาแห้งตัวอย่างสมบูรณ์	16 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ระยะเวลาก่อนทาทับชั้นถัดไป	2 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที
ระยะเวลาก่อนทาทับชั้นถัดไป (ระบบสีอื่นๆ)			

1. พื้นผิวต้องปราศจากฝุ่นขอลกและสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ก่อนทาสี เพื่อให้การยึดเกาะระหว่างชั้นมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ควรพ่นสีชั้นถัดไปก่อนที่ฟิล์มสีชั้นเดิมจะแห้งสนิท ข้อมูลนี้เป็นเพียงแนวทางเพื่อใช้ในการทำงานเท่านั้น ระยะเวลาในการแห้งตัว ระยะเวลาก่อนทาทับชั้นถัดไปอาจน้อยกว่าหรือมากกว่าที่ระบุ ขึ้นอยู่กับปัจจัยและสิ่งแวดล้อมต่างๆ หลายประการ เช่นความหนาของฟิล์มสี ระบบการระบายอากาศ ความชื้น อายุการใช้งานของระบบสีเดิม ความทนทานต่อสภาพต่างๆ

ความหนาฟิล์มและอัตราการใช้	ไม่น้อยกว่า	ไม่เกิน	แนะนำ
ความหนาฟิล์มสีแห้ง , ไมครอน	30	40	35
ความหนาฟิล์มสีเปียก , ไมครอน	63	83	73
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี , ตรม. ต่อลิตร	16	12	13.71
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี , ตรม. ต่อแกลลอน	56.0	42.0	48.0

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวต้องแห้ง สะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ พื้นผิวที่ดี ควรเป็นไปตามมาตรฐาน ISO 8504.

เหล็กที่ไม่มีสารเคลือบสี การทำความสะอาด : ใช้เครื่องมือกลขัดทำความสะอาดให้ได้รับ St 2, ปราศจากขุมสนิม (ISO 8501-1:2007). การเตรียมพื้นผิวที่ดี (การพ่นทรายที่ระดับ Sa 2 1/2) จะทำให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น.

เหล็กที่มีการเคลือบสีรองพื้น พื้นผิวสีรองพื้น และสีรองพื้นข้อพิพรเมอร์ต้องแห้งสะอาด และไม่เกิดความเสียหาย

พื้นผิวที่มีการเคลือบสี ระบบสีเดิมไม่เสียหาย สะอาดและแห้ง. สำหรับงานซ่อมแซมให้ฉีดน้ำด้วยแรงดันสูงที่ระดับ WJ3 (NACE No.5/SSPC-SP 12) หรือขัดด้วยเครื่องมือกลให้ทำความสะอาดที่ระดับ St 2 บริเวณที่เป็นสนิม

พื้นผิวอื่นๆ หากต้องการเคลือบบนพื้นผิวอื่นๆ กรุณาติดต่อแผนกบริการด้านเทคนิค

สภาพแวดล้อมขณะใช้งาน

อุณหภูมิของพื้นผิวไม่ควรต่ำกว่า 10 ° ซ. และสูงกว่าจุดน้ำค้างในอากาศอย่างน้อย 3 ° ซ. โดยการวัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์รอบๆ บริเวณที่ทำงานสี ระบบการระบายอากาศที่ดีจะทำให้การแห้งตัวสมบูรณ์ ฟิล์มสีชั้นบนไม่ควรสัมผัสกับน้ำมัน สารเคมี หรือแรงดันเชิงกล จนกว่าจะแห้งตัวสมบูรณ์ การพ่นน้ำด้วยแรงดันสูงบนพื้นผิวเหล็กจะทำให้พื้นผิวมีความชื้น ดังนั้นความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศไม่ควรเกิน 85% ก่อนการทำงานสี พื้นผิวไม่ควรมีความชื้น เพราะจะทำให้เกิดรอยต่อได้

อุปกรณ์ใช้เคลื่อน

การพ่น	เครื่องพ่นระบบสูญญากาศ หรือธรรมดา
แปรง	เหมาะสำหรับพื้นที่ขนาดเล็ก หรือมุมอับ ควรทำความสะอาดฟิล์มสีแห้ง ให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง	สามารถใช้ได้กับพื้นที่ขนาดเล็ก ไม่แนะนำให้ใช้กับการลงสีรองพื้นชั้นแรก ควรพึงระวังในการใช้ลูกกลิ้ง เพื่อให้ได้ความหนาฟิล์มสีแห้งตามที่กำหนดไว้

ข้อมูลสำหรับการพ่นโดยเครื่องพ่นระบบสูญญากาศ

แรงดันหัวพ่น	15 เมิกกะปาสคาล (150 กิโลปาสคาล/ตารางเซนติเมตร , 2100 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)
ขนาดของหัวพ่น	0.33 - 0.46 มิลลิเมตร (0.013-0.018 นิ้ว)
มุมการพ่น	40-80 องศา
ไส้กรอง	ตรวจสอบว่าไส้กรองจะต้องแห้งสะอาดดี

ระบบการใช้งาน

อัตราส่วนผสม(โดยปริมาตร)	เป็นสีส่วนเดียว
ทินเนอร์ / คลีนเนอร์ เจือจางด้วยทินเนอร์	เบเยอร์ทินเนอร์ เบอร์ เอ็ม-77 หรือ ทินเนอร์ AAA 10 - 15% (โดยปริมาตร)
หมายเหตุ	* อุณหภูมิที่เหมาะสมในการผสมเนื้อสีกับน้ำยาไม่ควรต่ำกว่า 15°ซ., การเติมสารทาละลายจะหาให้ความหนืดอยู่ในระดับที่เหมาะสม * การเติมสารทาละลายมากเกินไป จะทำให้สีไหลย้อย และแห้งช้า

การจัดเก็บรักษา

สินค้าควรเก็บในที่ร่มแห้งไม่ร้อน ไม่ให้ถูกแสงแดด ปิดฝาแน่น และมีอากาศถ่ายเทที่ดี

การขนย้าย

ควรขนย้ายด้วยความระมัดระวัง กวนสีให้เข้ากันดีก่อนใช้งาน

ขนาดบรรจุ

1/4 แกลลอน

1 แกลลอน

ข้อควรระวัง

เก็บให้ห่างมือเด็ก
ควรหลีกเลี่ยงการเก็บใกล้แหล่งกำเนิดความร้อน เปลวไฟ ประกายไฟ และไม่ให้อุณหภูมิสูง
เก็บให้ห่างจากน้ำหรือบริเวณที่มีความชื้น
เมื่อเทออกมาใช้บางส่วน ควรใช้ให้หมดในคราวเดียวกัน และห้ามเทส่วนที่เหลือกลับในกระป๋องที่ยังมีสีอยู่

ความปลอดภัยและสุขอนามัย

กรุณาอ่านข้อควรระวังที่ติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ การพ่นสีควรหาในที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก อย่าสูดหายใจละอองของสี ควรใส่หน้ากากเมื่อพ่นสี และพยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้สีถูกผิวหนัง ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที หากสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาด และปรึกษาแพทย์ รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในข้อมูลด้านความปลอดภัย ดูข้อมูลเพิ่มเติมที่ www.beger.co.th , e-mail: marketing@beger.co.th



การสงวนสิทธิ์

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้อาจมีการทดลองและประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้
ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น
บริษัทของสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูล โดยมีแจ้งล่วงหน้า

ข้อมูลทางวิชาการ

ปรับปรุงเมื่อ : กุมภาพันธ์ 2564